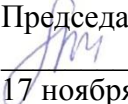


СОГЛАСОВАНО:  
Председатель ПК  
 Л.Ю. Основина  
17 ноября 2020 г.



УТВЕРЖДАЮ:  
Директор МБОУ «СОШ №31» НМР РТ  
Р.Г. Галияхметов  
17 ноября 2020 г.

**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
«Средняя общеобразовательная школа №31»  
Нижнекамского муниципального района Республики Татарстан  
г. Нижнекамск**

**ИНСТРУКЦИЯ № 040-2020**

**по охране труда при работе на фрезерном станке**

**1. Опасности в работе**

Несчастными случаями при работе на станке могут быть:

- ранения рук и отрез пальцев;
- перелом локтевой кости;
- заматывание волос оправкой фрезы и скальпирование;
- поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов.

Но кроме указанных случаев возможны и другие несчастные случаи, характерные для работы на металлорежущих станках.

**2. Меры предосторожности**

2.1. До начала работы:

- 2.1.1. Надень и приведи в порядок свою спецодежду в соответствии с правилами техники безопасности.
- 2.1.2. Осмотри станок и проверь его исправность на холостом ходу, проверь на месте ли ограждение и исправны ли они?
- 2.1.3. Проверь исправность рабочего и вспомогательного оборудования.
- 2.1.4. Проверь рабочее место и требуй сдачи его в полном порядке, чистоте.
- 2.1.5. Надень защитные очки, если обрабатываешь хрупкий металл.
- 2.1.6. Смажь все трущиеся части станка и пусти станок в работу.
- 2.1.7. Проверь исправность защитного заземления и электрооборудования.
- 2.1.8. Помни, что основной закон техники безопасности - ЭТО ОСТОРОЖНОСТЬ.

2.2. Во время работы:

- 2.2.1. Установи и надежно укрепи фрезу и обрабатываемую деталь.
- 2.2.2. Не клади ничего на станок и не облакачивайся на него.
- 2.2.3. Не работай без щитов, препятствующих забрызгиванию охлаждающей жидкостью.
- 2.2.4. Не отвлекайся во время работы посторонними делами и разговорами.
- 2.2.5. Пользуйся только исправным инструментом.
- 2.2.6. Не хватайся за ремень, работающую фрезу, работающие части станка.
- 2.2.7. Не убирай стружку руками, а пользуйся для этого щеткой, лопаткой.

2.2.8. Не производи установку детали, замеры, смазку и чистку станка на ходу, а останови для этого станок.

2.2.9. Не тормози станок руками, нажимом на ремень или шкив.

2.2.10. Не отлучайся от станка, не остановив его предварительно.

2.3. После окончания работы:

2.3.1. Останови станок.

2.3.2. Удали стружку со станка и вытри его и инструмент тщательно.

2.3.3. Приведи в порядок рабочее место. Смажь станок.

2.3.4. Сдай учителю станок, рабочее место и сообщи о неполадках в работе.

2.3.5. Приведи себя в порядок.

ПРИМЕЧАНИЕ: получив хотя бы незначительное ранение, заяви немедленно учителю и обратись за медицинской помощью.

СОГЛАСОВАНО

Ответственный за ОТ:

  
(подпись)

Зарипов А.А. /  
(расшифровка подписи)

С инструкцией ознакомлены:

_____ /	_____ /	_____ /
(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____ /	_____ /	_____ /
(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____ /	_____ /	_____ /
(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)
_____ /	_____ /	_____ /
(должность)	(подпись)	(расшифровка подписи)